

Descrizione tecnica plastica riciclata plastmix **STRONGPLAST**

STRONGPLAST - PLATICA RICICLATA PLASTMIX - è uno dei risultati dell'attività di selezione e riciclaggio delle raccolte differenziate multi materiale, provenienti dalle aziende di servizi che svolgono tale attività.

Il risultato sono profilati in STRONGPLAST Colorazione e sezione dei profili :

La sezione pu essere circolare, rettangolare, quadrata.

I profili si lavorano come il legno.

I campi di applicazione della lavorazione di tali profili sono ampi, ovvero tutte quelle applicazioni per esterno in cui oggi viene impiegato il legno, questo grazie alle particolari caratteristiche chimico fisiche che lo rendono resistente (per propria natura) agli agenti atmosferici ed agli ambienti aggressivi.

Il profilo del materiale, strutturato, ove occorra, con armature in acciaio zincato, per Strutturato si intende che l'armatura viene co-estrusa e quindi a essere corpo unico con la plastica per garantire la massima durata e l'inattaccabilità da parte degli agenti atmosferici.

La colorazione del materiale è realizzata durante l'operazione di estrusione, in modo che i profilati risultino colorati omogeneamente anche all'interno.

Dato che la pigmentazione in fase di estrusione viene realizzata con una miscela di cui il colore base è il grigio, si possono ottenere colori e tonalità vincolate al grigio di partenza, ma comunque colori molto caldi quali il verde, il marrone, l'azzurro, il giallo, perfettamente integrati con l'Ambiente circostante, perchè suoi stessi colori. Con essi si produce:

- Arredi per esterni destinati alle pubbliche amministrazioni ed ai privati (panchine, fioriere, recinzioni, gazebo, etc.) .
- Isole ecologiche per la raccolta differenziata.
- Parchi gioco per bambini. Il materiale vede la presenza del 95% di plastiche eterogenee provenienti dalle raccolte differenziate dei rifiuti solidi urbani.

Esso è un materiale riciclato al 100%.

Il materiale è costituito da plastiche derivate da contenitori quali sacchetti, piatti e bicchieri usa e getta, retine per frutta, vasetti degli yogurt etc..

I profilati in STRONGPLAST vengono realizzati con un processo industriale che prevede la selezione, il lavaggio, la triturazione la densificazione ed infine l'estrusione con macchine speciali.

Il materiale garantisce una durata illimitata con assenza di manutenzione, fatto salvo il controllo periodico per atti vandalici e/o manomissioni.

Sia il materiale che i particolari costruttivi hanno la massima solidità e sicurezza.

STRONGPLAST è una delle poche sostanze inattaccabile persino da sostanze chimiche corrosive.

La totale assenza di manutenzione, la costanza di colore nel tempo, la sua ottima resistenza alla chiodatura, sono caratteristiche irrinunciabili del manufatto costruito in STRONGPLAST. Caratteristiche chimico fisiche:

Avendo il materiale in STRONGPLAST un tasso di assorbimento dell'acqua inferiore al 0.1% e un peso specifico intorno all'1% esso galleggia in acqua e continuerà a galleggiare per un tempo illimitato, mentre il legno, avendo un tasso di assorbimento maggiore (intorno al 29%) è destinato ad affondare nel tempo.

Il grado di deterioramento ai raggi ultravioletti per STRONGPLAST è praticamente insignificante, soddisfa i requisiti per 1000 ore di Xenotest.

STRONGPLAST essendo sensibile alle variazioni termiche oltre i 50°C, può essere considerata anche un ottimo isolante termico, inoltre grazie al suo potere insonorizzante non risuona sotto l'effetto della pioggia o della grandine.

Infine, non contiene sostanze nocive e offre un notevole contributo alla tutela dell'ambiente perchè riciclabile al 100%.

Il materiale è costituito dal 100% di plastica di alta qualità proveniente principalmente dal riciclo ell' alimentare e del packaging.

Composizione: Il materiale è composto in percentuali simili da Polietilene a bassa densità (LDPE), Polietilene ad alta densità (HDPE) e Polipropilene (PP).

Processo di Produzione: Le differenti plastiche sono macinate, miscelate e fuse insieme ad alta temperatura e pressate negli stampi. Il materiale inoltre è colorato in massa per ottenere un colore omogeneo.

Finitura: La superficie è priva di bolle e uniformemente colorata e leggermente brillante Colori disponibili: Marrone, Verde, Grigio

E' inattaccabile dalle muffe e dai batteri ed è resistente all'urto.

Prove di rilascio hanno dimostrato che il valore di migrazione è conforme alle disposizioni prescritte dall'art. 5 titolo 1 del D.M. 21/03/73 e succ. mod.

Legislazione in merito alla produzione di prodotti derivanti da raccolta differenziata

Estratto dal :

Decreto Legislativo 5 febbraio 1997, n. 22 "Attuazione delle direttive 91/156/CEE sui rifiuti, 91/689/CEE sui rifiuti pericolosi e 94/62/CE sugli imballaggi e sui rifiuti di imballaggio".

Gazzetta Ufficiale N. 180 del 05 Agosto 2003 MINISTERO DELL'AMBIENTE E DELLA TUTELA DEL TERRITORIO DECRETO 8 maggio 2003, n 203.

Prodotti conformi al Decreto CAM 5 febbraio 2015 "Criteri ambientali minimi per l'acquisto di articoli per l'arredo urbano" Pubblicato sulla G.U. del 02/03/2015

Arredi e plastiche certificati PSV plastica seconda vita da raccolta differenziata

Sistema di certificazione ambientale di prodotto dedicata ai materiali ed ai manufatti ottenuti dalla valorizzazione dei rifiuti plastici. Primo marchio Italiano ed Europeo dedicato alla plastica riciclata, introduce il concetto di rintracciabilità dei materiali riciclati.

CARATTERISTICHE TECNICHE :

CARATTERISTICHE MECCANICHE	STANDARD	UNITA'	VALORE
Indice di fusione : MVI 230/2.16	DIN 53735	cm3/10 min	1,3
Tensione di snervamento	IN 53455	N / mm2	14,2
Resistenza pensionale alla rottura	DIN 53455	N/ mm2	11,8
Allungamento al punto rottura	DIN 53455	%	20,7
Modulo di Elasticità (pensionale)	DIN 53457	N/ mm2	933
Modulo di elasticità (flessionale)	DIN 53457	N/ mm2	811
Stabilità della forma di riscaldamento			
	DIN 53461	°C	50,6
	DIN 53461	°C	68,7
Resistenza all'urto			
	-23 °C	ISO 179/1eA	7,3 KJ/m2
	0	ISO 179/1eA	4,9 KJ/m2
	+30 °C	ISO 179/1eA	3,7 KJ/m2
Durezza Rockwell	ASTM D 785		3,7

Proprietà:

- privo di manutenzione
- resistente alle intemperie
- duraturo
- imputrescibile
- può essere lavorato come il legno -Ecosostenibile
- Privo di schegge -100% riciclabile
- resistente al gelo -isolante termicamente ed acusticamente
- Insensibile ai funghi e agli insetti -resistente a gli urti e flessibile
- non rilascia sostanze nell'ambiente

Tolleranze di Produzione: I prodotti costituiti da plastica riciclata possono avere tolleranze nelle misure fino al 3%.

Caratteristiche:

Densità: 0,958 Kg/dm³

Coefficiente di Dilatazione Lineare 0,15-0,20 mm/m/°C

Assorbimento di Acqua meno di 0,1% Valore di Pull Out 7000 N (vite da legno zincata 100x5, 50 mm/min)

Valore di Pull Out 3720 N (vite da legno zincata 200x5, 50 mm/min)

Resistenza agli agenti Chimici (contatto per 36h alla temperatura di 21°C)

Acetone nessun danneggiamento

Metil Etil Chetone (MEK) nessun danneggiamento

Alcool Metilico nessun danneggiamento

Tricloro Etilene leggero danneggiamento

Grasso nessun danneggiamento

Glicerina nessun danneggiamento

Acido Cloridrico HCl 37% leggero danneggiamento

H₂O domestica nessun danneggiamento

Cloruro di metilene leggero danneggiamento

Spirito bianco nessun danneggiamento

Acido nitrico HNO₃ al 69% leggero danneggiamento

Scheda Tecnica Profilati in STRONGPLAST

Materiale: Il materiale è costituito dal 100% di plastica di alta qualità proveniente principalmente dal riciclo dell' alimentare e del packaging.

Composizione: Il materiale è composto in percentuali simili da Polietilene a bassa densità (LDPE), Polietilene ad alta densità (HDPE) e Polipropilene (PP).

Processo di Produzione: Le differenti plastiche sono macinate, miscelate e fuse insieme ad alta temperatura e pressate negli stampi. Il materiale inoltre è colorato in massa per ottenere un colore omogeneo.

Finitura: La superficie è priva di bolle e uniformemente colorata e leggermente brillante

Colori disponibili: Marrone, Verde, Grigio

Proprietà:

- | | |
|---------------------------------------|---|
| -privo di manutenzione | -resistente alle intemperie |
| -duraturo | -imputrescibile |
| -può essere lavorato come il legno | -Ecosostenibile |
| -Privo di schegge | -100% riciclabile |
| -resistente al gelo | -isolante termicamente ed acusticamente |
| -Insensibile ai funghi e agli insetti | -resistente a gli urti e flessibile |
| -non rilascia sostanze nell'ambiente | |

Tolleranze di Produzione: I prodotti costituiti da plastica riciclata possono avere tolleranze nelle misure fino al 3%.

Lavorabilità: Il materiale è facilmente lavorabile (simile al legno) E' possibile avvitare, inchiodare, tagliare, forare, spianare, fresare, graffiare etc..

Prescrizioni: Fresare a bassa velocità , preforare prima di avvitare e preferibilmente tagliare con sega circolare

Caratteristiche:

Densità:	0,958 Kg/dm ³
Coefficiente di Dilatazione Lineare	0,15-0,20 mm/m/°C
Assorbimento di Acqua	meno di 0,1%
Valore di Pull Out	7000 N
(vite da legno zincata 100x5, 50 mm/min)	
Valore di Pull Out	3720 N
(vite da legno zincata 200x5, 50 mm/min)	

Prove di Trazione

Modulo Elastico	(vedi grafico DMA allegato)
Carico di Rottura	14 MPa
Allungamento a Rottura	9,14%
Valore Izod	3,0 KJ/m ²
Temperatura Vicat	102°C

Prove di Flessione

Modulo elastico a flessione	(vedi grafico DMA allegato)
Carico di Rottura	16,5 MPa

Resistenza agli agenti Chimici

(contatto per 36h alla temperatura di 21°C)

Acetone	nessun danneggiamento
Metil Etil Chetone (MEK)	nessun danneggiamento
Alcool Metilico	nessun danneggiamento
Tricloro Etilene	leggero danneggiamento
Grasso	nessun danneggiamento
Glicerina	nessun danneggiamento
Acido Cloridrico HCl 37%	leggero danneggiamento
H ₂ O domestica	nessun danneggiamento
Cloruro di metilene	leggero danneggiamento
Spirito bianco	nessun danneggiamento
Acido nitrico HNO ₃ al 69%	leggero danneggiamento

Le prove sono state eseguite dal laboratorio "PontLab Srl" (Pontedera)